



# Notice de pose

## TRAITEMENT DE LA SURFACE :

Le T SIGN est applicable directement sur revêtement hydrocarboné ou avec primaire sur revêtement béton, pavé ou ancien enrobé pauvre en liant.

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- Plane ou en pente légère
- Intacte au point de vue mécanique. Retirer toute poussière, gravats etc... à l'aide d'un balai, d'une pelle pour raboter et/ou d'un souffleur.
- Exempte d'huile et autres substances chimiques.
- A une température > 5°C.
- A une hygrométrie < 80%. Ne pas appliquer par risque d'averse. Pour s'assurer que le support est bien sec, le chauffer au préalable à l'aide d'un chalumeau.

Pour une rénovation de marquages existants, consultez notre service technique.

## STOCKAGE ET MANIPULATION :

T SIGN doit :

- être stocké dans une température ambiante entre 1°C et 30°C.
- être manipulé avec précaution, notamment par temps froid inférieur à 0°C.
- être conservé à l'abri de l'humidité tout au long de sa conservation/ utilisation.
- être stocké à plat sous un maximum de 25 cartons.
- être de préférence utilisé dans un délai d'un an à compter de la date de fabrication figurant sur l'emballage.

## SÉCURITÉ :

- L'utilisateur du T SIGN doit porter des pantalons et des chaussures protégeant de la chaleur (bottes de sécurité ou en cuir ...) et porter des vêtements non synthétiques.
- Il devra évoluer dans un environnement protégé exempt de tout mouvement ou passage dans son champ d'application.
- Il devra, si possible, travailler dans le sens du vent pour éviter un retour de la flamme du chalumeau.

## MATÉRIEL :

- Chalumeau avec flexible équipé d'un détendeur de 3 à 4 bars.
- Bouteille de propane.
- Balai de cantonnier et/ou souffleur.
- Thermomètre laser permettant de mesurer des températures >200°C.

## APPLICATION SUR REVÊTEMENT HYDROCARBONÉ :

Sur revêtement neuf hydrocarboné, l'application doit se faire au minimum un mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage. Dans ce cas, T SIGN peut être appliqué sur support hydrocarboné, sans application préalable de primaire.

1. Appliquer des repères de marquage sur le support à l'aide d'un cordeau ou autre outil permettant de faciliter le placement et l'alignement des symboles du T SIGN.
2. Balayer la surface en retirant toutes poussières et autres substances à l'aide d'un balai ou autre accessoire décrit dans la première partie « Traitement de la surface ».
3. Pré-chauffer le revêtement au chalumeau afin qu'il soit bien sec.
4. Positionner T SIGN correctement sur le support en s'aidant le cas échéant des repères créés à l'étape 1. Si plusieurs morceaux doivent être raccordés les uns aux autres, les positionner côte à côte sans laisser d'espace.

**Note :** il est conseillé de ne pas faire figurer d'espace entre les morceaux individuels de T SIGN. Toutefois, un léger interstice peut être toléré dans la mesure où la liquéfaction du T SIGN le rendra invisible par la suite.

5. Chauffer T SIGN à l'aide d'un chalumeau au gaz propane, équipé d'un détendeur d'au moins 3 bars. Chauffer lentement en balayant d'un mouvement régulier le chalumeau à 10-30 cm au-dessus du produit pour

permettre une chauffe homogène.

6. La température de fonte du T SIGN est comprise entre 180°C et 200°C.

**A l'issue de la chauffe :**

- les bords de T SIGN doivent être fondus et le produit devenu liquide.
- les indicateurs FMR\* doivent être refermés et ne plus être visibles.



De dimensions 20x3mm et situé sur la surface supérieure du T SIGN, l'indicateur FMR est un repère visuel qui disparaît lorsque la fusion minimale recommandée est atteinte.

Celle-ci vous garantit la bonne adhérence au support.

- les raccords entre les différentes pièces du T SIGN ne sont plus visibles.

7. T SIGN nécessite 5 à 20 minutes de séchage, selon la température ambiante. La mise en circulation piéton ou véhicule se fera lorsque le produit aura atteint une température ≤ 40°C.  
Si la chauffe n'a pas été suffisante, T SIGN risque de se soulever ou de se déformer. De même, un risque de décollement peut être observé si le support était trop humide. Dans ce cas, décoller T SIGN délicatement du support et recommencer à partir de l'étape 1. En cas de surchauffe, le produit peut brunir exagérément. Si besoin, on pourra arroser le T SIGN d'eau froide ou appliquer un saupoudrage de bille de verres/agrégats pour accélérer son refroidissement.
8. Lorsque le produit est à température ambiante, vérifier qu'il est bien lié au support en essayant de retirer des morceaux à l'aide d'une lame ou d'un burin. De fines particules du support restant collées au dos du T SIGN attestent de sa bonne adhésion. Bien s'assurer de la parfaite adhésion du produit avant de quitter le chantier.

## APPLICATION SUR REVÊTEMENT HYDROCARBONÉ ANCIEN :

Sur revêtement hydrocarboné ancien pauvre en liant bitumineux, appliquer une couche de T PRIM.

1. Appliquer les étapes 1 à 3 telles que décrites dans la partie précédente sur le revêtement hydrocarboné, à gauche.
  2. Appliquer le T PRIM à l'aide d'un rouleau ou d'une machine à pulvériser sur le support à raison de 150 à 200 g/m<sup>2</sup>.
  3. Attendre le séchage complet du T PRIM avant l'application du T SIGN (environ 30 min).
- Note :** le primaire est inflammable : ne pas appliquer le chalumeau sur le primaire pour accélérer son séchage.
4. Pour l'application du T SIGN, suivre les étapes 4 à 8 de la partie précédente sur le revêtement hydrocarboné.

## APPLICATION SUR REVÊTEMENT BÉTON OU AUTRES SUPPORTS :

Faire un grenailage puis appliquer une couche de PRIMAIRE TX. Sur une chape neuve, laisser au minimum 3 semaines de séchage avant de faire le grenailage et d'appliquer une couche de PRIMAIRE TX.

1. Appliquer les étapes 1 à 3 telles que décrites dans la première partie sur le revêtement hydrocarboné, à gauche.
  2. Mélanger intimement la base et le durcisseur environ 1 min.
- Attention :** le kit de PRIMAIRE TX est pré-dosé, il doit être utilisé dans sa totalité. Ne pas déconditionner.
3. Appliquer le mélange régulièrement sur toute la surface de la zone à traiter. Utiliser un rouleau à poils courts (maximum 10 mm). La consommation sera d'environ 150-250 g/m<sup>2</sup> suivant le type de support.
  4. Poser immédiatement le thermocollé sur le PRIMAIRE TX appliqué non sec, puis chauffer. Attention : le primaire doit être encore liquide ou collant lors de la mise en place du T SIGN.
  5. Appliquer les étapes 4 à 6 décrites dans la première partie sur le revêtement hydrocarboné.
  6. La prise au support est totale lorsque le PRIMAIRE TX est complètement dur. Le temps de polymérisation est de 24h à 20°C. La remise en circulation est au minimum d'une heure.

Retrouvez toutes les informations, documentations et vidéos sur notre [page web T SIGN](#).

Pour tout conseil ou renseignement, contactez le service technique Oré au +33 (0)2 41 21 14 10 ou par mail : [orest@ore-peinture.fr](mailto:orest@ore-peinture.fr)